

## PROFESIONALNI ŽIVOTOPIS

Jasna Jablan rođena je 1969. god., a osnovnu i srednju školu završila je u Sarajevu. Diplomirala je na Farmaceutsko-biokemijskom fakultetu Sveučilišta u Zagrebu (FBF SuZg), smjer Medicinska biokemija, 1993. Stručni staž obavila je u Domu zdravlja Siget u Zagrebu (1994.-1995.). Od 1997. do 2008. god. zaposlena je na FBF SuZg na određeno vrijeme, gdje je sudjelovala u izvođenju praktične i seminarske nastave na Zavodu za analitičku kemiju, Zavodu za opću i anorgansku kemiju, Zavodu za analitiku i kontrolu lijekova, Zavodu za farmaceutsku tehnologiju, Zavodu za farmakognoziju i Zavodu za organsku kemiju. U tom periodu upisuje i završava Studij farmacije na istom fakultetu te odrađuje stručni staž i polaže stručni ispit. Od 2008. zaposlena je na Zavodu za analitičku kemiju FBF SuZg. Doktorski rad obranila je 2014. god. (područje biomedicine i zdravstva). U znanstveno-nastavno zvanje docent u istom području izabrana je 2017. Sudjeluje u izvođenju teorijske, seminarske i praktične nastave na integriranom preddiplomskom i diplomskom studiju Farmacije i Medicinske biokemije iz kolegija Analitička kemija I, voditeljica je kolegija Analitička kemija II i izbornog kolegija Odabrane metode instrumentalne analize te suvoditeljica kolegija Analitička kemija. Za vrijeme studija boravila je tri mjeseca na Institutu za kemiju, *Centre National de la Recherche Scientifique Gif-sur-Yvette*, Paris, Francuska. Znanstveno se usavršavala tijekom nekoliko kraćih istraživačkih boravaka (2010. i 2011.) na *East NMR Center, Institut of Chemistry, University of Debrecen*, Mađarska, na *Dipartimento di Scienze Farmaceutiche, Università degli studi di Firenze*, Italija, 2011. god., na *Chemistry for Technologies Laboratory & INSTM, Department of Mechanical and Industrial Engineering, University of Brescia*, Republika Italija, (dva puta u 2016.), na *Department of Chemistry, Faculty of Science, University of Girona*, Girona (2018., 2019., 2020.) te na *Zooprofilatico Sperimentale della Lombardia e Dell'Emilia Romagna, Brescia*, Italija (2019.). Rezultate svojih znanstvenih istraživanja objavila je u 29 znanstvena rada (23 indeksiranih u bazi CC, 4 rada u postupku indeksacije u bazi CC, 1 u WoSCC i 1 u postupku objavljivanja) te 3 stručna rada (2 indeksirana u bazi Scopus). Imala je 4 pozvana predavanja na međunarodnim skupovima, 11 javnih predavanja, a ukupno je aktivno sudjelovala na preko 70 domaćih i međunarodnih kongresa. Kao suradnica sudjeluje u realizaciji 2 HRZZ znanstveno-istraživačkog projekta, te je sudjelovala i na 1 bilateralnom međunarodnom znanstveno-istraživačkom projektu. Obnašateljica je dužnosti Vice chair u COST Akciji CA 18130 (European Network for Chemical Elemental Analysis by Total Reflection X-Ray Fluorescence). Sudjelovala je u organizaciji WG3 Meeting i MC Meeting of the COST Action CA18130. Kao suradnica sudjeluje u realizaciji stručnog međunarodnog projekta „Izbliza/Od blizu/Up close“. Kao članica radne skupine za unapređenje studijskog programa farmacije na FBF sudjeluje na projektu „Primjena HKO-a u unaprjeđenju studijskih programa u području farmacije i medicinske biokemije (PharMedQ)“ (2019. – 2022.), te je sudjelovala na stručnom projektu za razvoj integriranog preddiplomskog i diplomskog studija farmacije na engleskom jeziku (Pharma5.0) (12.10.2018. - 11.4.2021.) Pod njenim mentorstvom dva studentska rada nagrađena su Rektorovom nagradom. Članica je nekoliko Povjerenstava na matičnom fakultetu te predsjednica Povjerenstva za mrežne stranice od 2020. te je članica nekoliko stručnih društava. Od studenog 2019. obnaša dužnost Predstojnice Zavoda za analitičku kemiju Zavoda za analitičku kemiju Sveučilišta u Zagrebu Farmaceutsko-biokemijskog fakulteta.